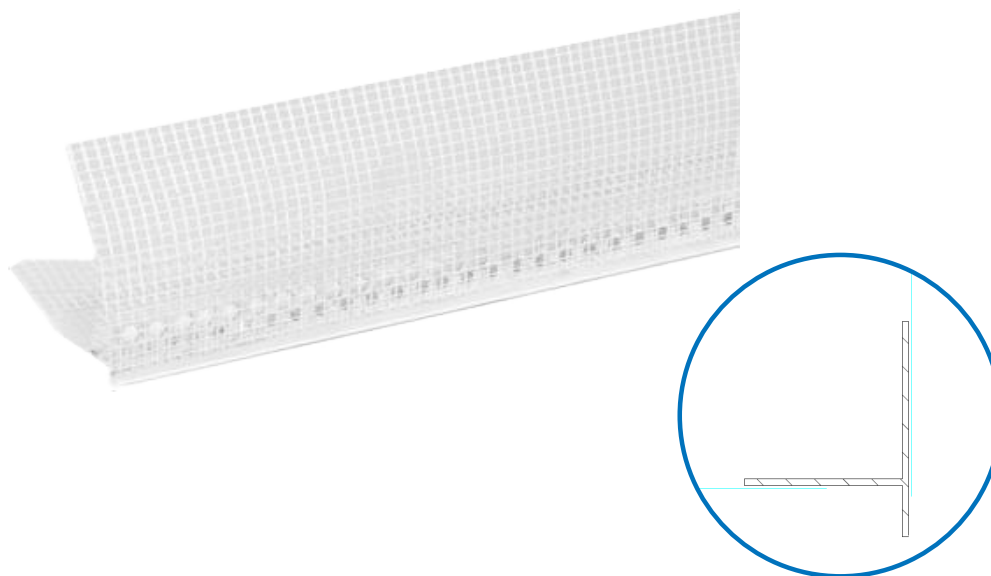




DANOTHERM® PERFIL GOTERÓN CLASSIC

ÁNGULO PVC Y ALUMINIO CON RED CON GOTERÓN



Perfil esquinero de PVC con red de fibra de vidrio termosoldada y goterón para asegurar la perfecta continuidad de la malla de refuerzo DANOTHERM® Malla 160 entre los paramentos vertical y horizontal, como dinteles de ventanas, intradoses de balcones y cajones de persianas.

VENTAJAS

- Certificación Europea.
- Resistente a la oxidación.
- Máxima flexibilidad.
- No genera puentes térmicos.
- Máximo refuerzo de la capa de protección.
- Resistente a los rayos UV.

APLICACIÓN

- Continuidad en el refuerzo de la capa de protección DANOTHERM® SATE.
- Protección y sellado de las esquinas de los encuentros convexos tipo dintel de ventana, intradoses de balcones y cajones de persianas.
- Se deberá colocar entre la primera y segunda mano de mortero de protección garantizando su aplomado y nivelación.

SOPORTES

- DANOTHERM® SATE acabado acrílico, mineral o aplacado.
- Todo tipo de fachadas acabadas con morteros de la gama ARGOREV®.



DANOTHERM® PERFIL GOTERÓN CLASSIC

ÁNGULO PVC Y ALUMINIO CON RED CON GOTERÓN

MODO DE APLICACIÓN

- Se colocará antes o durante la primera mano de ARGOTEC® Fixtherm Élite.
- Aplique un cordón longitudinal de ARGOTEC® Fixtherm Élite sobre el soporte.
- Asentamos el DANOTHERM® Perfil Goterón Classic garantizando su plomo y/o nivel.

ALMACENAMIENTO Y CONSERVACIÓN

- Conservar resguardado de la intemperie y de la exposición solar y en un lugar seco.

PRECAUCIONES

- Garantizar que mantenga su estabilidad longitudinal.
- Evitar stock de forma inestable y vertical.

DATOS TÉCNICOS

Geometría	10x10x250
Espesor del tejido tratado	0.52 mm
Peso del tejido tratado	131 g/m ²
Gramaje	160 ± 5% min·g/m ²
Contenido combustible (LOI)	20 %
Tipo de tratamiento	Resistente sin emolientes alcalinos
Dimesión malla	3.5 x 3.8 mm

	Resistencia a la tracción	
	Valor nominal	Valor Individual
Condición estándar	2000 / 2200	1900 / 1900
Solución 5 % NaOH	1140 / 1300	1200 / 1200
Test rápido	1500 / 1700	1250 / 1250
Solución 3 iont	-	1000 / 1000 50% / 50%